

ICS 59.060.20  
W 50

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 50025—2014

FZ/T 50025—2014

### 超高分子量聚乙烯长丝耐磨性试验方法

Test method for abrasion performance of UHMWPE filament yarns

中华人民共和国纺织  
行业标准  
超高分子量聚乙烯长丝耐磨性试验方法  
FZ/T 50025—2014

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 www.spc.net.cn  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

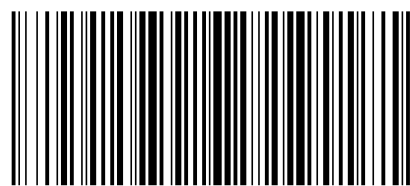
\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字  
2015年3月第一版 2015年3月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-28377 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



FZ/T 50025-2014

2014-12-24 发布

2015-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 4 试验方法

### 4.1 原理

用规定粗糙度的摩擦子,按规定条件对试样进行往复摩擦,记录试样断裂时的摩擦次数。

### 4.2 仪器与工具

#### 4.2.1 耐磨测试仪

由工作台、三个滑轮和传动装置组成。两个滑轮与摩擦子装在一机架上,由传动装置带动沿长丝轴向、摩擦子在长丝表面作往复摩擦运动,往复摩擦距离 2.5 cm。长丝对摩擦子的包角 110°。另配有计数装置,用于记录摩擦次数。仪器机构详见图 1。

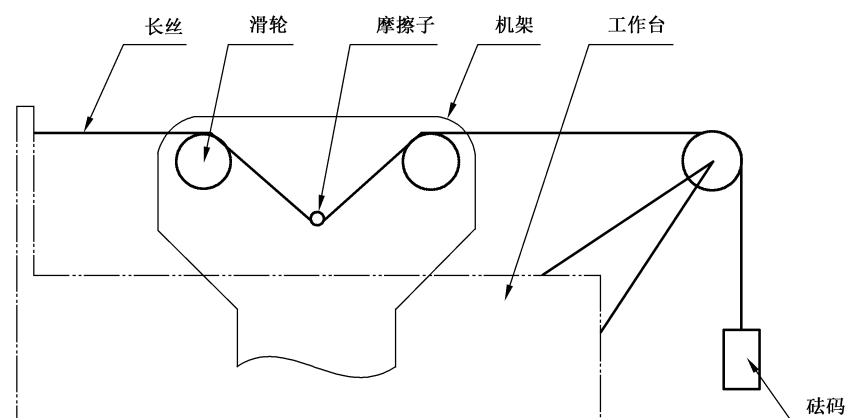


图 1

#### 4.2.2 摩擦子

直径  $0.9\text{ mm} \pm 0.05\text{ mm}$  的满足 GB/T 17984 的钻头直柄段,或与钻头直柄段相同要求的直钢杆。其表面粗糙度  $Ra$  为  $0.7\text{ }\mu\text{m} \sim 0.9\text{ }\mu\text{m}$ 。

#### 4.2.3 砝码

用于给纤维施加张力。

#### 4.2.4 粗糙度仪

### 4.3 试验用大气条件

在常温常压条件下进行。

### 4.4 试验条件

4.4.1 张力:  $(0.441 \pm 0.044)\text{ cN/dtex}$ ,按实测线密度计算。线密度按 GB/T 14343 规定测试,试样取 20 m。

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:北京同益中特种纤维技术开发有限公司、上海市纺织工业技术监督所、上海斯瑞科技有限公司、北京威亚高性能纤维有限公司、中国石化仪征化纤股份有限公司、湖南中泰特种装备有限责任公司、巨力索具股份有限公司、浙江千禧龙特种纤维有限公司、东华大学、中国化学纤维工业协会。

本标准主要起草人:余燕飞、贺鹏、周祯德、许海霞、段瑛涛、韩春艳、高波、张虹、陈宏、于俊荣、吕佳滨。